

 LIMA & PERGHER S/A	FICHA TÉCNICA	Código	FT 25
		Data de elaboração	29/12/2025
		Data de efetivação	29/12/2025
		Revisão	01
		Página	1 de 3

SH 3000 PLUS QUALIMILK

FINALIDADE

SH 3000 PLUS QUALIMILK foi elaborado para a higienização em Indústrias Alimentícias e Cozinhas Industriais.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- Possui agentes desengordurantes que conferem ao produto alto poder de remoção de sujidades gordurosas.
- Pode ser utilizado na limpeza por imersão ou através de geradores de espuma em qualquer superfície lavável como pisos, paredes e bancadas de trabalho, máquinas e equipamentos em aço inox nas concentrações recomendadas.

MODO DE USAR

Embalagem de 1L: TAMPA COM TRAVA DE SEGURANÇA. Com uma mão, pressione as travas laterais. Ainda com as travas pressionadas, levante a aba com a outra mão.

LIMPEZA COM GERADORES DE ESPUMA: Utilize uma solução de 1 a 3% (de 10 a 30 ml de produto em 1L de água) dependendo do grau de sujidade. A água é utilizada em temperatura ambiente. Deixar a espuma agir de 5 a 15 minutos e enxaguar com água até a remoção total da mesma.

LIMPEZA DE TANQUES E EQUIPAMENTOS: Em água a temperatura ambiente utilize uma solução de 0,8 a 3% (de 8 a 30 ml de produto em 1L de água) dependendo do grau de sujidade. Na água em temperatura de 45 a 50° C utilize uma solução de 0,5 a 3% (de 5 a 30 ml de produto em 1L de água) dependendo do grau de sujidade.

O SH 3000 PLUS QUALIMILK possui propriedades bactericidas, sendo eficiente na diluição de 1,0% e tempo de contato mínimo de 10 minutos frente a microorganismos do tipo *Staphylococcus aureus*, *Escherichia coli* e *Salmonella choleraesuis* e *Pseudomonas aeruginosa*.

ATENÇÃO: Use luvas de proteção, roupa de proteção, botas, proteção ocular e proteção facial. Lave as mãos cuidadosamente após o manuseio.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aparência: Líquido Viscoso

Cor: Levemente Amarelado

Alcalinidade: 9,52 – 10,73%

Teor inicial de Cloro Ativo: 2,484 – 3,036%

Teor final de Cloro Ativo: 1,0188 – 1,2452%

COMPOSIÇÃO

Hipoclorito de Sódio, Óxido de Dimetil Tetradecil Amina, sequestrante, dispersante, alcalinizante e veículo.

Princípio Ativo: Hipoclorito de Sódio. Teor inicial de cloro ativo: 2,76% p/p / Teor de cloro ativo ao final do prazo de validade: 1,1320% p/p.

 LIMA & PERGHER S/A	FICHA TÉCNICA	Código	FT 25
		Data de elaboração	29/12/2025
		Data de efetivação	29/12/2025
		Revisão	01
		Página	2 de 3

CONSERVAÇÃO E ARMAZENAGEM

Evite a contaminação dos alimentos. Estoque este produto em uma área seca e longe de luz direta e calor para evitar a diminuição da concentração dos ativos do produto. Mantenha o produto na embalagem original e as mantenha fechadas quando não estiverem em uso.

PRECAUÇÕES

Água: pode faltar. Não desperdice.

Não ingerir. Não misture com água na embalagem original. Não aplique em superfície aquecida. Não utilizar para desinfecção de alimentos. Nunca reutilize a embalagem vazia. Abra a embalagem cuidadosamente, prevenindo qualquer contato com o produto: use os EPI's.

Tratamento específico. Contém: Hidróxido de sódio e Hipoclorito de sódio. Não inale vapores/aerossóis.

ATENÇÃO: NÃO MISTURE COM OUTROS PRODUTOS. A MISTURA COM ÁCIDOS OU PRODUTOS A BASE DE AMÔNIA PRODUZ GASES TÓXICOS. NÃO APLIQUE EM SUPERFÍCIES GALVANIZADAS OU DE ALUMÍNIO.

PRIMEIROS SOCORROS:

EM CASO DE INGESTÃO: Lave a boca. NÃO provoque vômito. Consulte imediatamente o Centro de Informação e Assistência Toxicológica (CIAT) ou o médico, levando a embalagem ou o rótulo do produto.

EM CASO DE CONTATO COM A PELE (ou o cabelo): Retire imediatamente toda a roupa contaminada. Lave a pele com água e tome um banho. Lave a roupa contaminada antes de usá-la novamente.

EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS: Lave cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Continue enxaguando.

EM CASO DE INALAÇÃO: Remova a pessoa para local ventilado e em uma posição que não dificulte a respiração.

Contate imediatamente CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA. Telefone de emergência (DISQUE INTOXICAÇÃO): 0800 722 6001.

PRAZO DE VALIDADE

12 meses a partir da data de fabricação.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS

1L, 5L, 20L, 50L e 200L.

REGISTRO

REGISTRO MS: 3.1282.0310

DADOS DO FABRICANTE

FABRICADO POR: LIMA & PERGHER INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A

Matriz: CNPJ: 22.685.341/0001-80

Av. Almirante Barroso, 22, sala 402 - CEP: 20.031-000 - Rio de Janeiro - RJ

Unidade Fabril: CNPJ: 22.685.341/0023-96

Av. Airton Borges da Silva, 740 - CEP: 38.402-100 - Uberlândia - MG

INDÚSTRIA BRASILEIRA

CÓPIA NÃO CONTROLADA – IMPRESSO EM: 11/3/2026
APÓS A DATA DE IMPRESSÃO DESTES DOCUMENTOS, O MESMO PODERÁ SER REVISADO.
VERIFIQUE SE ESTA REVISÃO CONTINUA SENDO A ATUAL.

	FICHA TÉCNICA	Código	FT 25
		Data de elaboração	29/12/2025
		Data de efetivação	29/12/2025
		Revisão	01
		Página	3 de 3

Responsável Técnico: Fábio Pergher CRQ II 02300831

Autorização de funcionamento nº 3.01.282-6

SAC (Serviço de Atendimento ao Consumidor): (34) 3292-6100

sac@startquimica.com.br