

	FICHA TÉCNICA	Código	FT 523
		Data de elaboração	03/03/2026
		Data de efetivação	03/03/2026
		Revisão	00
		Página	1 de 2

AGRUS DESAL0J 300

FINALIDADE

AGRUS DESAL0J 300 é um adjuvante agrícola, espalhante adesivo com poder desalojante de lagartas. Potencializa a eficácia dos ativos agroquímicos presentes na calda. Homogeneiza as gotas na aplicação, contribuindo para redução de deriva, melhorando a espalhabilidade e aderência sobre a superfície foliar. Ação anti-espuma e anti- evaporante.

VANTAGENS E BENEFÍCIOS

- Com ativos orgânicos/vegetais;
- Produto biodegradável.

MODO DE USO

Utilize AGRUS DESAL0J 300 na concentração de 100mL para 100L de água ou de acordo com a necessidade e recomendação técnica.

Importante: Utilizar EPI's (luvas, botas, óculos protetores e avental) ao manusear o produto e suas diluições.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto: Líquido

Cor: Castanho

Odor: Característico

pH (solução 0,05%): 4,0 – 5,0

COMPOSIÇÃO

Adjuvante, Umectante, Emulsionante, Aditivo, Tensoativo Não Iônico, Óleos Carboxílicos, Coadjuvante e Veículo.

TENSOATIVOS VEGETAL - 15% p/p

ÓLEOS CARBOXÍLICOS - 35% p/p

INERTES - 15% p/p

VEÍCULO - 35% p/p

CONSERVAÇÃO E ARMAZENAGEM

Estoque este produto em uma área seca e longe de luz direta e calor para evitar a diminuição das concentrações dos ativos do produto. Mantenha as embalagens fechadas quando não estiverem em uso.

PRECAUÇÕES

CONSERVE FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS E DOS ANIMAIS DOMÉSTICOS. Água: pode faltar. Não desperdice. PRIMEIROS SOCORROS: Evite contato com os olhos, a pele ou

CÓPIA NÃO CONTROLADA – IMPRESSO EM: 03/03/2026
APÓS A DATA DE IMPRESSÃO DESTES DOCUMENTOS, O MESMO PODERÁ SER REVISADO.
VERIFIQUE SE ESTA REVISÃO CONTINUA SENDO A ATUAL.

	FICHA TÉCNICA	Código	FT 523
		Data de elaboração	03/03/2026
		Data de efetivação	03/03/2026
		Revisão	00
		Página	2 de 2

a roupa. Lave cuidadosamente após o manuseio. EM CASO DE INGESTÃO: Enxágue a boca. NÃO provoque vômito. EM CASO DE CONTATO COM A PELE (ou cabelo): Retire imediatamente toda a roupa contaminada. Lave com água e sabão em abundância. EM CASO DE INALAÇÃO: Remova a pessoa para local ventilado e a mantenha em repouso numa posição que não dificulte a respiração. EM CASO DE CONTATO COM OS OLHOS: Enxágue cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Continue enxaguando. Contate imediatamente um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA ou um médico. Lavar a roupa contaminada antes de voltar a usá-la. Absorver o produto derramado com terra, areia ou outro material inerte, para evitar danos materiais.

PRAZO DE VALIDADE

24 meses a partir da data de fabricação.

EMBALAGENS DISPONÍVEIS

1L e 5L.

REGISTRO

Adjuvantes agrícolas são de venda livre, isentos de registro no mapa e dispensados de receituário agrônomo.

DADOS DO FABRICANTE

FABRICADO POR: LIMA & PERGHER INDÚSTRIA E COMÉRCIO S/A
Matriz: CNPJ: 22.685.341/0001-80
Av. Almirante Barroso, 22, sala 402 - CEP: 20.031-000 - Rio de Janeiro - RJ
Unidade Fabril: CNPJ 22.685.341/0023-96
Av. Airton Borges da Silva, 740 / CEP: 38.402-100 – Uberlândia/MG
INDÚSTRIA BRASILEIRA
Responsável Técnico: Fábio Pergher CRQ II 02300831
Autorização de funcionamento nº 2.03679-3
SAC (Serviço de Atendimento ao Consumidor): (34) 3292-6100
sac@startquimica.com.br