	<b>GESTÃO DA QUALIDADE NORMAS TÉCNICAS</b>	<b>1ª Emissão:</b> 05/01/07	<b>Revisão: 00</b> <b>Atualizado em:</b>
DISCRIMINAÇÃO: <b>SABÃO GLICERINADO</b>			
Marca: ESTRELA			

<b>1. Objetivo</b>	<b>1/3</b>
<b>2. Definições</b>	<b>1/3</b>
<b>3. Liberação de produto</b>	<b>1/3</b>
<b>4. Produto Acabado</b>	<b>2/3</b>
<b>5. Embalagem</b>	<b>2/3</b>
<b>6. Armazenagem e Validade</b>	<b>2/3</b>
<b>7. Distribuição</b>	<b>3/3</b>
<b>8. Dados Complementares</b>	<b>3/3</b>
<b>9. Motivo da emissão</b>	<b>3/3</b>

### 1 – Objetivo:


Definir os valores padrões e as tolerâncias das especificações de produto acabado para SABÃO GLICERINADO ESTRELA de forma a garantir o Padrão de Identidade e Qualidade deste produto.

### 2 - Definições

**DEFINIÇÃO:** Produto à base de Ácidos graxos de sebo bovino, óleo de soja e de côco/babaçu neutralizados, glicerina, fragrância, corante e água. Utilizado em limpeza doméstica, na lavagem de louças, panelas, talheres e roupas. Produto embalado em filme de Polietileno impresso.

### 3 – Liberação para Envase

Requisitos de Controle	Parâmetros		Metodologia	Frequência
	Padrão	Tolerância		
3.1 – Cor	Amarelo	<b>Conf. Padrão</b>	MA - 18	A cada lote
3.2 – Aspecto Visual	Sólido isento de impurezas	<b>Não Há</b>	MA - 18	A cada lote
3.3 – Odor	Característico	<b>Conf. Padrão</b>	MA - 18	A cada lote
3.4 – pH sol. 1%	11,0	<b>Máx. 11,0</b>	MA - 01	A cada lote
3.5 – Ácidos Gordurosos e resinosos %	67,8	<b>Mín. 60,0</b>	MA - 03	A cada lote
3.6 – Alcalinidade livre %	0,1	<b>Máx. 0,3</b>	MA - 02	A cada lote
3.7 – Voláteis à 125°C	22,00	<b>Máx. 30,0</b>	MA - 05	A cada lote

	<b>GESTÃO DA QUALIDADE NORMAS TÉCNICAS</b>	<b>1ª Emissão:</b> 05/01/07	<b>Revisão: 00</b> <b>Atualizado em:</b>
<b>DOCUMENTO: ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO ACABADO</b>			<b>Nº EPA / 003</b>
<b>DISCRIMINAÇÃO: SABÃO GLICERINADO</b>			
Marca: ESTRELA			

## 4 - PRODUTO ACABADO

### 4.1 - Requisitos de Análises Físico-Químicas


Requisitos de Controle	Parâmetros		Metodologia	Frequência
	Padrão	Tolerância		
3.1 – Cor	Amarelo	<b>Conf. Padrão</b>	MA - 18	2 vez / turno
3.2 – Aspecto Visual	Sólido isento de impurezas	<b>Não Há</b>	MA - 18	2 vez / turno
3.3 – Odor	Característico	<b>Conf. Padrão</b>	MA - 18	2 vez / turno
3.4 – pH sol. 1%	11,0	<b>Máx. 11,0</b>	MA - 01	2 vez / turno
3.5 – Ácidos Gordurosos e resinosos %	67,8	<b>Mín. 60,0</b>	MA - 03	A cada lote
3.6 – Alcalinidade livre %	0,1	<b>Máx. 0,3</b>	MA - 02	A cada lote
3.7 – Voláteis à 125°C	22,00	<b>Máx. 30,0</b>	MA - 05	2 vez / turno

### 4.2 - Requisitos de Peso líquido do Produto Acabado

Requisitos de Controle	Parâmetros		Metodologia	Frequência
	Padrão	Tolerância		
4.2.1 – Peso líquido (kg)	1,0	<b>Mín. 1,0</b>	MA - 35	A cada 1 hora

## 5 – EMBALAGEM

- Produtos embalados em filme de PE impresso termocontrátil ;
- O envase é feito em máquina “flow-pack” semi -automática, através de esteiras que conduzem o produto, já envolvido no filme, até o ‘túnel de ar quente’, e em seguida, para o acondicionamento manual em caixas.

	<b>GESTÃO DA QUALIDADE NORMAS TÉCNICAS</b>	<b>1ª Emissão:</b> 05/01/07	<b>Revisão: 00</b> <b>Atualizado em:</b>
<b>DOCUMENTO: ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE PRODUTO ACABADO</b>		<b>Nº EPA / 003</b>	
<b>DISCRIMINAÇÃO: SABÃO GLICERINADO</b>			
Marca: ESTRELA			

- A impressão da data de fabricação e lote devem estar bem visíveis na embalagem, sem que haja furos, descentralização da impressão e qualquer outro tipo de defeitos na mesma.
  - embalagem primária: Filme de PE com 5 unidades.
  - embalagens secundárias: Caixa de papelão ondulado contendo 10 pacotes de 5 unidades cada.

## 6 – ARMAZENAMENTO E VALIDADE

- Manter em local coberto, seco, longe de fontes de calor e exposição aos raios solares;
- O empilhamento é no máximo 8 camadas;
- Validade de 36 meses em condições normais de estocagem.

## 7 – DISTRIBUIÇÃO

- Gestão da Qualidade,
- Pesquisa e Desenvolvimento
- Sac;
- Controle de Qualidade.

## 8 – DADOS COMPLEMENTARES

O produto deve cumprir as exigências determinadas em portaria do INMETRO (074/1995 e 096/2000), onde se estabelece critérios para verificação do conteúdo efetivo de produtos pré-medidos, com conteúdo nominal igual, expresso em unidades do SISTEMA INTERNACIONAL DE UNIDADES – SI.

## 9 – MOTIVO DA EMISSÃO

1ª emissão do documento.